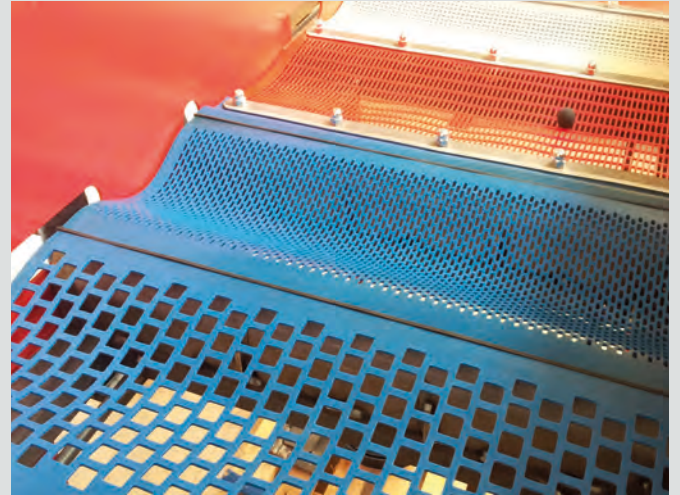




// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



Hochleistungssiebe für die Schüttgüterindustrie



# Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis .....	Seite 2
Wir über uns .....	Seite 3
Sieben Argumente für den Einsatz von TIP TOP REMASCREEN Siebbelägen .....	Seite 4 - 5
Standardlocharten für TIP TOP REMASCREEN Siebbeläge .....	Seite 6
Offene Siebflächen .....	Seite 7
Siebbelagmaterialien .....	Seite 8
Anwendungsbeispiele / Kosten-Nutzen-Vergleich .....	Seite 9
TIP TOP REMASCREEN Lieferprogramm .....	Seite 10 - 11
TIP TOP REMASCREEN Spannsiebbeläge als Quer- oder Längsspanner .....	Seite 12 - 13
TIP TOP REMASCREEN Plansiebbeläge mit Stahlunterbau .....	Seite 14
TIP TOP REMASCREEN auf Profileisenrahmen .....	Seite 15
TIP TOP REMASCREEN Modulsiebssystem aus Gummi oder Polyurethan .....	Seite 16 - 17
Befestigungssysteme 1 und Befestigungssysteme 2 .....	Seite 18 - 19
TIP TOP REMASCREEN Hammer-Modul-System HMS .....	Seite 20 - 23
TIP TOP REMASCREEN als lose Lochmatten .....	Seite 24 - 25
TIP TOP REMASCREEN Zubehör / Optionale Sonderausstattung .....	Seite 26 - 27
TIP TOP REMASCREEN Varyspray-Bewässerungsdüsen .....	Seite 28 - 29
TIP TOP REMASCREEN Traversenschutzprofile .....	Seite 30 - 31
TIP TOP REMAMODUL - Modulsiebssysteme für Rundklassierer .....	Seite 32 - 33
REMA TIP TOP Stanzbänder aus Gummi und PVC .....	Seite 34 - 35

## WIR ÜBER UNS

Wir, die Firma TIP TOP Jörns GmbH, mit Sitz in Allendorf (Eder)-Somplar, gehören zum Verbund der REMA TIP TOP AG und sind Ihr leistungsstarker Partner in allen Fragen der Fördertechnik, des Verschleißschutzes, des Korrosionsschutzes sowie der Herstellung von Siebbelägen aller Art.

REMA TIP TOP verfügt weltweit über 170 Vertretungen, so dass ein kompetenter Service flächendeckend für unsere Produkte gewährleistet ist.

Unser Spezialgebiet ist die Herstellung von gestanzten Industriesiebbelägen aus elastischen Werkstoffen wie Gummi, Polyurethan (Thelan, bzw. Vulkollan®), welche für die meisten verfahrenstechnischen Anwendungen vorteilhaft sind.

Weiterhin haben wir schon seit Jahren Drahtsiebbeläge und die gängigen gegossenen Kunststoffsiebsysteme in unserm Portfolio, um die Produktpalette zu vervollständigen.

Durch die Herstellung nahezu aller Siebsysteme (Quer- und Längsspanner, Kassettensiebe, Plansiebbeläge auf Flacheisenrahmen oder selbsttragenden Winkel-, bzw. Profileisenrahmen, Spannwellensiebbeläge, Hammer-Modul-System und lose Lochmatten), sind wir in der Lage, für jede Siebmaschine die geeigneten Siebbeläge zu liefern, ohne dass ein Umbau notwendig ist.

Alle Lochformen und Lochgrößen ab 0,8 mm Spaltbreite sind problemlos herstellbar, so dass alle Trennschnitte mit den geforderten Überkorn- / Unterkorntoleranzen realisiert werden können. Durch „Just-in-Time-Produktion“ sind kürzeste Lieferzeiten gewährleistet.





# Sieben Argumente für den Einsatz von TIP TOP REMASCREEN Siebbelägen

## 1. Argument Standzeit

Durch hochverschleißfeste Gummi- bzw. Polyurethan-Qualitäten wird im Gegensatz zu Stahlsiebbelägen durchschnittlich eine 6- bis 10-fache Lebensdauer erreicht.

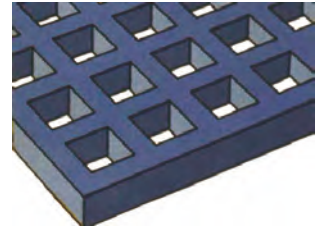


## 3. Argument Reinhaltung

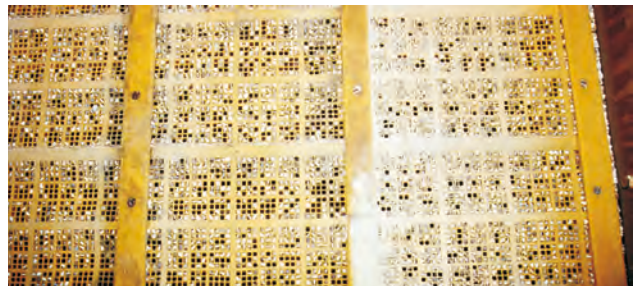
Aufgrund des elastischen Siebbelagwerkstoffes, der relativ dünnen Mattendicken und der durch spezielle Stanzwerkzeuge erzielten diabolischen Lochform wird der Steckkornbildung entgegengewirkt. Durch die plane Sieboberfläche verhaken sich faserige Bestandteile oder Armierungseisen wesentlich weniger als bei Drahtsiebbelägen.



Stahlsiebbelag



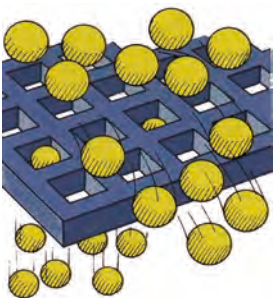
REMASCREEN Belag



Gegossener PUR-Siebbelag mit über 50% Steckkorn. Die Durchsatzleistung ist durch den Verlust der offenen Siebfläche drastisch reduziert.

## 2. Argument Korntrennung

Durch modernste Fertigungsmethoden und hochwertige Gummi- bzw. PUR-Qualitäten können maximale offene Siebflächen hergestellt werden. Sind alle notwendigen technischen Daten bekannt, so geben wir im Bedarfsfall auch Garantien über normgerechte Korntrennung ab (insbesondere über die Einhaltung der Unter- und Überkorntoleranzen, ohne Reduzierung der Aufgabeeleistung). Z. B. nach TL Min-StB 94 oder DIN 4226, Teil 1 oder auch nach speziellen Vereinbarungen.



## 4. Argument Selbstreinigung

Bei trockener Absiebung von Siebgut mit hohem Feinanteil und kritischer Feuchtigkeit bilden sich häufig Anbackungen, welche die Siebqualität eminent verschlechtern können. Aufgrund des elastischen Siebbelagwerkstoffes, der hohen Eigenschwingung und einer ggfs. speziellen Lochart (z. B. Rechtecklochung oder Langlochung) wird ein hoher Selbstreinigungseffekt bei **TIP TOP REMASCREEN** Siebbelägen erzielt. Anbackungen platzen bei Betrieb immer wieder ab: es werden Absiebungen in Bereichen möglich, in denen starre Siebsysteme längst versagen würden!



Stahlsiebbelag zeigt 100% Anbackung

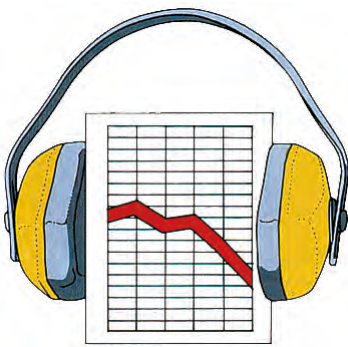


TIP TOP REMASCREEN hält sich durch seine hohe Selbstreinigungskraft nahezu komplett sauber.

## 5. Argument Lärminderung

Verglichen mit Stahlsiebbelägen kann mit REMASCREEN Siebbelägen Lärm aktiv reduziert werden. D. h. durch den elastischen Werkstoff entsteht ein deutlich niedriger Lärmpegel – je nach Anlage von 5-20 dB (A)!

Kosten für passive Lärmschutzmaßnahmen (z. B. Einhausungen, Lärmschutzwand etc.) können gespart werden. Durch Gummierungen von Aufgabebündböden, Spannblechen, Ablauftrutschen etc. kann der Lärm nochmals deutlich reduziert werden.



## 7. Argument Service

Durch jahrzehntelange Erfahrung in der Ausrüstung verschiedenster Siebmaschinentypen (nahezu aller Siebmaschinenhersteller) mit unseren REMASCREEN Gummisiebbelägen sind wir in der Lage optimale technische Beratung zu geben.

Ein dichtes Vertriebsnetz, bestehend aus deutschen Servicevertretungen und europäischen Auslandsvertretungen verspricht die für ausgezeichneten Service notwendige Kundenähe.

Ein hoher Qualitätsstandard und kurze Lieferzeiten von unter 3 Wochen sind für REMASCREEN Produkte selbstverständlich.



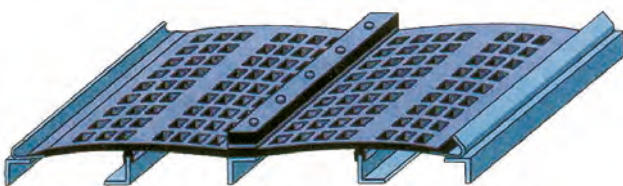
## 6. Argument Einbau und Wartung

REMASCREEN Siebbeläge werden jeder Siebmaschine speziell angepasst. Eine konstruktive Änderung an der Siebmaschine ist daher nicht erforderlich.

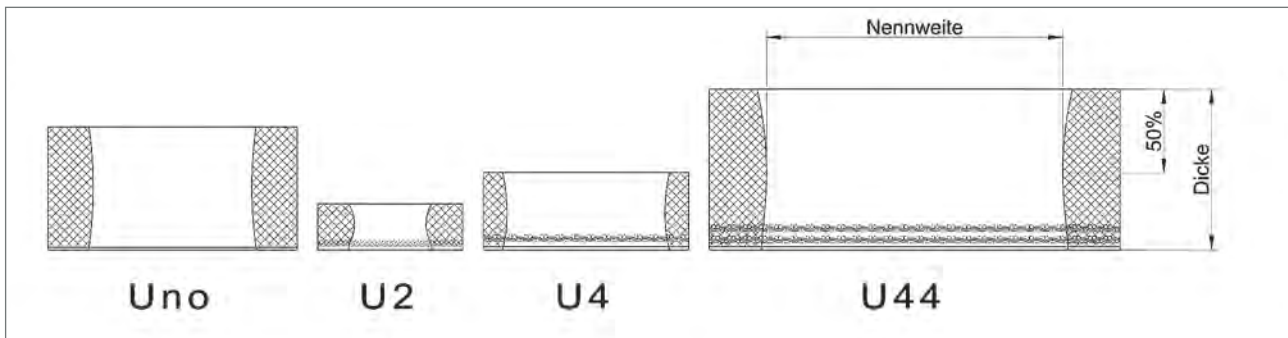
Durch die deutlich längere Standzeit gegenüber Stahlsiebbelägen können Kontroll- und Wartungsintervalle ebenfalls vergrößert werden (d. h. Zeit- und Kostenersparnis). Längs- und Quertraversen der Siebmaschine werden durch Blindzonen im Siebbelag abgedeckt und somit vor Verschleiß geschützt. Eine Reduzierung der effektiven offenen Siebfläche ist damit nicht verbunden. Der Wert einer Siebmaschine bleibt dadurch wesentlich länger erhalten.



Verschleiß der Längstraversen beim Stahlsiebbelag

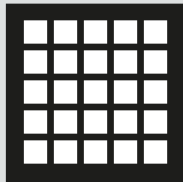


## TIP TOP REMASCREEN Standardlocharten für Siebbeläge



Eine spezielle Lochform bei den REMASCREEN Belägen sorgt für normgerechte Korntrennung über den gesamten Lebensdauerbereich.

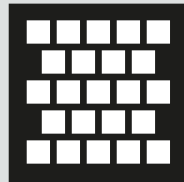
### Quadratlochung



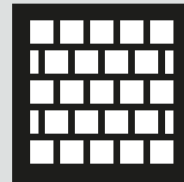
QR



QRV

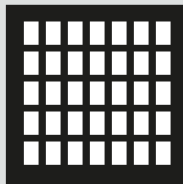


QV

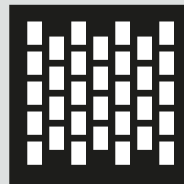


QVH

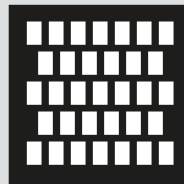
### Rechtecklochung



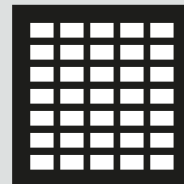
RER



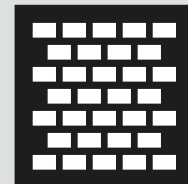
RErv



REV

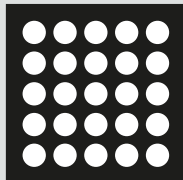


REQ

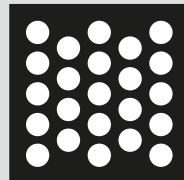


REQV

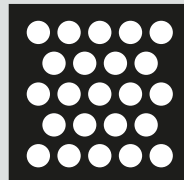
### Rundlochung



RUR

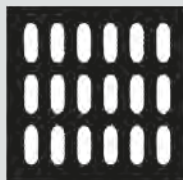


RURV

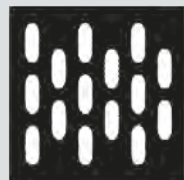


RUV

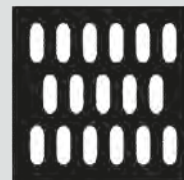
### Langloch



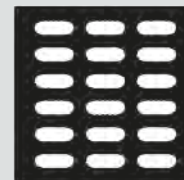
LR



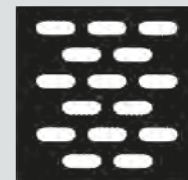
LRV



LV



LQ



LQV

### Sechsecklochung



SR



SRV











SV

FÖRDERRICHTUNG



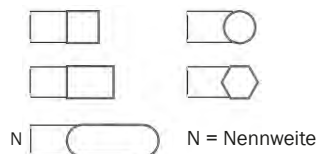


## TIP TOP REMASCREEN offene Siebflächen

Lochung (mm)	Stegbreite (mm)	Mattenstärke Richtwerte (mm)	Fo (%) 	Fo (%) 	Fo (%) 	Fo (%) 	Fo (%)  6 mm	Fo (%)  12,5 mm	Fo (%)  25 mm	Fo (%)  40 mm
1,0	1,5	2, 3	-	-	-	-	20	31	36	-
1,5	1,5	2, 3	-	-	-	-	22	35	41	-
2,0	1,5	2, 3	-	-	-	-	25	38	46	-
2,5	1,5	2, 3	39	-	-	-	29	42	50	-
3,0	1,5	2, 3	44	50	-	-	33	45	54	-
3,5	1,5	2, 3	49	54	-	-	35	45	56	-
4,0	2,0	2, 3, 4	44	50	-	-	40	45	52	-
4,5	2,0	3, 4	48	53	-	-	42	47	53	-
5,0	2,0	3, 4, 5	51	56	-	-	44	49	54	60
5,5	2,0	3, 4, 5, 6	53	59	-	-	-	48	56	61
6,0	2,5	3, 4, 5, 6	50	55	45	50	-	48	51	58
6,5	2,5	4, 5, 6	53	58	47	53	-	-	52	59
7,0	2,5	5, 6, 7	54	60	49	54	-	-	53	60
7,5	2,5	5, 6, 7	56	61	51	56	-	-	54	61
8,0	2,5	5, 6, 7	58	63	53	58	-	-	55	62
8,5	3,0	5, 6, 7	55	60	50	55	-	-	50	60
9,0	3,0	6, 7, 9	56	61	51	56	-	-	52	61
9,5	3,0	6, 7, 9	58	63	52	58	-	-	56	62
10	3,0	6, 7, 9	59	64	54	59	-	-	56	64
11	3,5	7, 9, 11	58	63	52	58	-	-	51	62
12	3,5	7, 9, 11	60	65	54	60	-	-	54	64
13	4,0	7, 9, 11, 13	59	64	53	59	-	-	-	-
14	4,0	9, 11, 13	61	65	55	61	-	-	-	-
15	4,5	9, 11, 13, 15	59	64	54	59	-	-	-	-
16	4,5	9, 11, 13, 15	61	66	55	61	-	-	-	-
17	5,0	11, 13, 15	60	65	54	60	-	-	-	-
18	5,5	11, 13, 15	59	64	53	59	-	-	-	-
19	5,5	11, 13, 15, 18	60	65	55	60	-	-	-	-
20	5,5	13, 15, 18	62	66	56	62	-	-	-	-
22	6 - 9	13, 15, 18	61	65	55	61	-	-	-	-
24	6 - 10	13, 15, 18, 20	64	69	58	64	-	-	-	-
26	6 - 10	13, 15, 18, 20, 23	66	70	60	66	-	-	-	-
28	7 - 11	13, 15, 18, 20, 23	64	69	58	64	-	-	-	-
30	8 - 12	15, 18, 20, 23, 25	62	67	57	62	-	-	-	-
32	8 - 13	18, 20, 23, 25	64	69	58	64	-	-	-	-
34	9 - 14	18, 20, 23, 25	63	67	57	63	-	-	-	-
36	9 - 14	20, 23, 25, 28	62	68	57	63	-	-	-	-
38	10 - 15	20, 23, 25, 28, 30	63	67	57	63	-	-	-	-
40	10 - 15	20, 23, 25, 28, 30, 33	64	69	58	64	-	-	-	-
45	12 - 17	23, 25, 28, 30, 33, 35	62	67	57	62	-	-	-	-
50	13 - 20	25, 28, 30, 33, 35, 38	63	68	57	63	-	-	-	-
55	15 - 20	25, 28, 30, 33, 35, 38	62	67	56	62	-	-	-	-
60	16 - 23	28, 30, 33, 35, 38, 40	62	67	57	62	-	-	-	-
65	17 - 25	30, 33, 35, 38, 40, 43	63	68	57	63	-	-	-	-
70	18 - 27	33, 35, 38, 40, 43, 45	63	68	57	63	-	-	-	-
75	20 - 30	33, 35, 38, 40, 43, 45	62	67	56	62	-	-	-	-
80	22 - 33	35, 38, 40, 43, 45, 48	62	66	56	62	-	-	-	-
85	24 - 36	38, 40, 43, 45, 48, 50	63	68	57	-	-	-	-	-
90	26 - 40	40, 43, 45, 48, 50, 53	62	67	57	-	-	-	-	-
100	28 - 45	40, 43, 45, 48, 50, 53	61	66	55	-	-	-	-	-
110	30 - 50	43, 45, 48, 50, 53, 58	62	-	-	-	-	-	-	-
120	30 - 50	43, 45, 48, 50, 53, 58	64	-	-	-	-	-	-	-
> auf Anfrage										

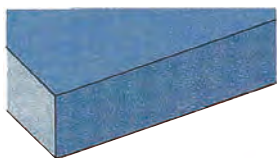
Die offenen Siebflächen und die angegebenen Stegbreiten sind beispielhaft für den Typ Uno dargestellt.

Stegbreiten für Typ U2, U4 und U44 sind ca. 50% größer.



# TIP TOP REMASCREEN Siebbelagmaterialien

Für unsere Siebbeläge findet ein nach modernsten kautschuktechnischen Gesichtspunkten entwickelter Gummi Anwendung. Die TIP TOP REMASCREEN Siebbeläge werden aus vier Gummiplattenausführungen und zwei PU-Qualitäten gefertigt.



## Uno

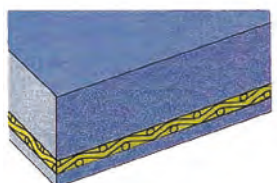
einschichtiger, hochverschleißfester Gummi (65° Shore A / 40 mm³ Abrieb nach DIN 53516).



## U2

einschichtiger Gummi mit Polyester-Cord-Gewebeeinlage.

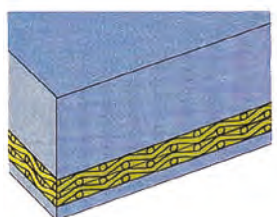
Gummi hochverschleißfest (65° Shore A / 40 mm³ Abrieb nach DIN 53516). Gewebeeinlage dehnungsarmes Chemiefasergewebe (200 N/mm) mit 0,5% Dehnung bis zum dauerelastischen Bereich.



## U4

einschichtiger Gummi mit Polyester-Kreuz-Gewebeeinlage.

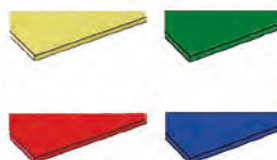
Gummi hochverschleißfest (65° Shore A / 80 mm³ Abrieb nach DIN 53516). Gewebeeinlagen dehnungsarmes Chemiefasergewebe (400 N/mm) mit 0,5% Dehnung bis zum dauerelastischen Bereich.



## U44

einschichtiger Gummi mit doppelter Polyester-Kreuz-Gewebeeinlage.

Gummi hochverschleißfest (65° Shore A / 80 mm³ Abrieb nach DIN 53516). Gewebeeinlagen dehnungsarmes Chemiefasergewebe (800 N/mm) mit 0,5% Dehnung bis zum dauerelastischen Bereich.



**PU Gelb (D15)**

**PU Rot (T290)**

**PU Grün (D44)**

**PU Blau (D15M)**

einschichtige Polyurethanmatte in hochverschleißfester Qualität für Spann- und Plansiebbeläge von 2 - 9 mm.

Einsatz bei besonderer Beanspruchung (öl- und chemikalienbeständig).

Stärke	Uno	U2	U4	U44	PU
2		●			●
3	●	●			●
4	●	●			●
5	●	●			●
6	●	●			●
7	●	●			●
9	●	●	●		●
11	●	●	●		
13	●		●		
15	●		●		
18			●		
20	●				
23			●		
25	●				
28			●		
30	●				
33				●	
35	●				
38				●	
40	●				
43				●	
48				●	
50	●				
53				●	
58				●	
60	●				



## Anwendungsbeispiel

INDUSTRIEZWEIG:  
Kiesindustrie in Westdeutschland

INDUSTRIEZWEIG:  
Kiesindustrie in Westdeutschland

AUFGABEMATERIAL: natürlicher Kies

AUFGABEKORNGRÖSSE: 0 - 4 mm

ABSIEBUNGSKORNGRÖSSE: 0 - 2 mm

AUFGABENMENGE: 1.200 t / Tag

Problem: Hoher Verschleiß der Stahlsiebe und Steckkorn.

## Kosten-Nutzen-Vergleich

Standzeit Stahlsiebbeläge  
8 Wochen bei 12 Betriebsstunden / Tag

Standzeit **TIP TOP REMASCREEN** Gummisiebbeläge  
135 Wochen bei 12 Betriebsstunden / Tag

Verhältnis: 16,9 : 1

Anschaffungspreis Stahlsiebbeläge:  
EUR 64,00 /Stck.

Anschaffungspreis **TIP TOP REMASCREEN** Gummisiebbeläge:  
EUR 753,00 /Stck.

Verhältnis: 1 : 11,7

Weitere Kostensenkungen:  
Ersparnis von 15maligen Siebbelagwechsel

Berechnung:  
2 Mann je 1 Stunde je EUR 15,00 / Std. = EUR 460,00

Ergebnis:  
Kosten der Betriebszeit für 1 Gummisiebbelag = EUR 783,00  
Kosten der Betriebszeit für 15 Stahlsiebbeläge = EUR 1540,00

Verhältnis: 1 : 1,97  
Ersparnis: 49%

### Bemerkung:

Neben der Kostenersparnis von 49% wurde eine normgerechte Korntrennung bei der geforderten Leistung erzielt. Durch den hohen Selbstreinigungseffekt der TIP TOP REMASCREEN Gummisiebbeläge stand die gesamte offene Siebfläche zur Verfügung. Eingesetzt wurden REMASCREEN Gummisiebbeläge als Querspanner 1.750 Spa x 1.000 Fl x 4 mm. Lochung 3 mm QR.

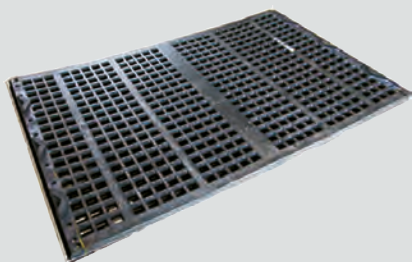
### Foto:

TIP TOP REMASCREEN als Längsspannersiebbelag mit Blindzone und zusätzlicher Blindaufdopplung im Aufgabenbereich. Diese speziellen Sonderausführungen erhöhen die Standzeit der Gummisiebbeläge enorm.

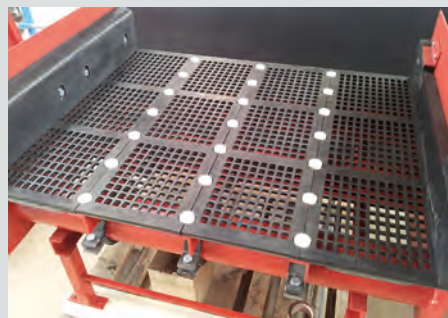
Sonderausführungen werden individuell an die örtliche Gegebenheit angepasst.



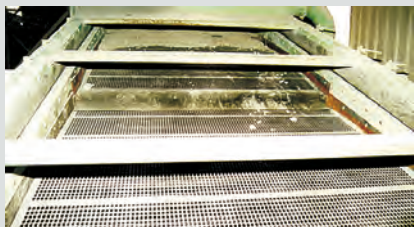
# REMASCREEN Lieferprogramm



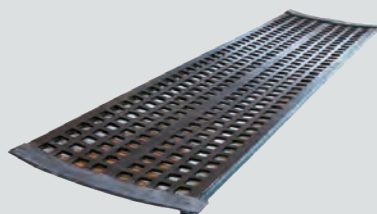
REMASCREEN als Querspanner



REMA-Modul-System



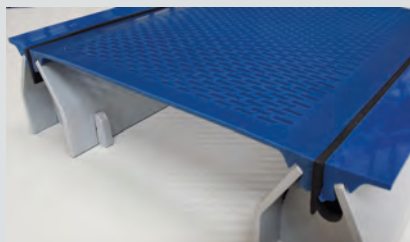
REMASCREEN als Längsspanner



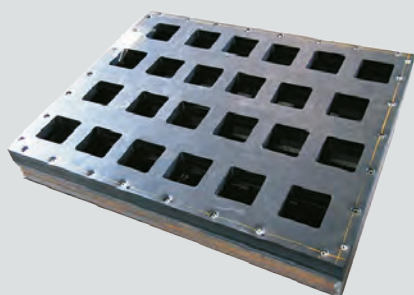
REMA-Hammer-Modul-System (HMS)



REMASCREEN auf Flacheisenrahmen



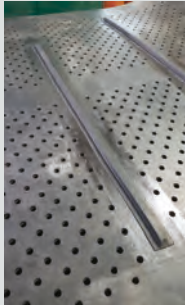
Spannwellen-Siebbeläge mit Befestigungsprofilen



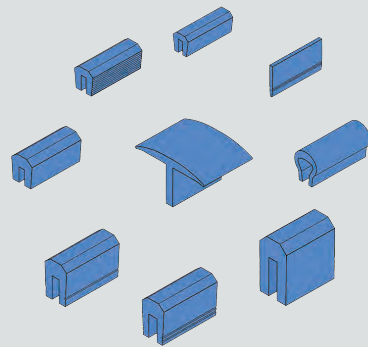
REMASCREEN auf Profileisenrahmen



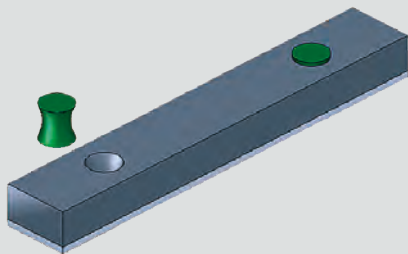
Spannwellen-Siebbeläge mit Befestigungslöchern



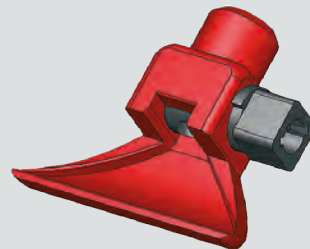
Stanzbänder



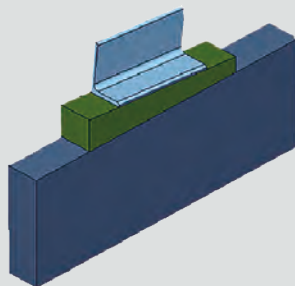
Traversenschutzprofile



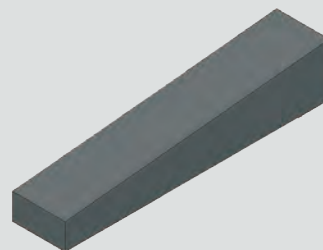
Mittelbefestigungsleisten



Bewässerungsdüsen



Seitenkeilleisten



Befestigungskeil aus PE



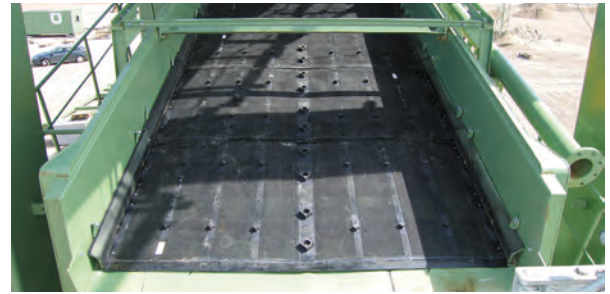
Gummikugeln für Kugelkopfvorrichtungen



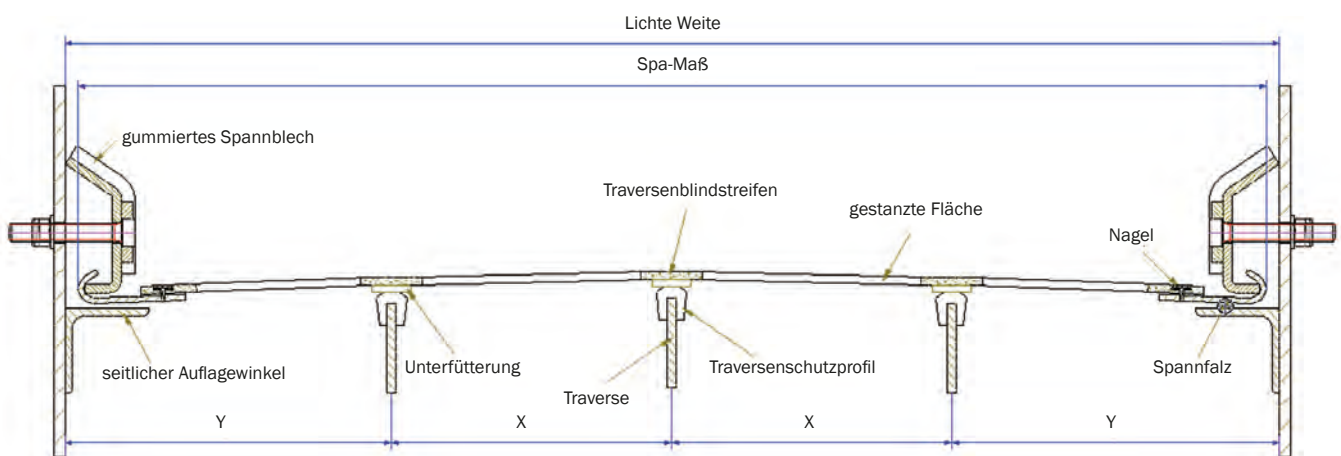
## TIP TOP REMASCREEN Spannsiebbeläge als Quer- oder Längsspanner



Querspanner mit 2 Traversenblindzonen und geschraubten Spannfalzen



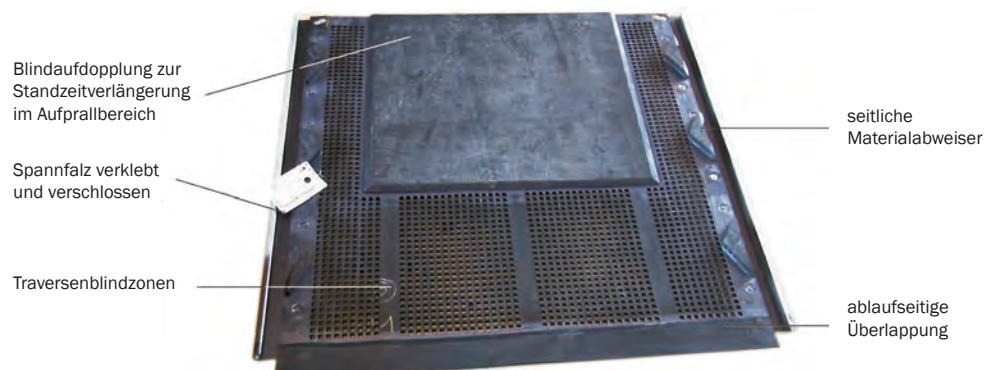
Querspanner zur nassen Absiebung von natürlichem Kies



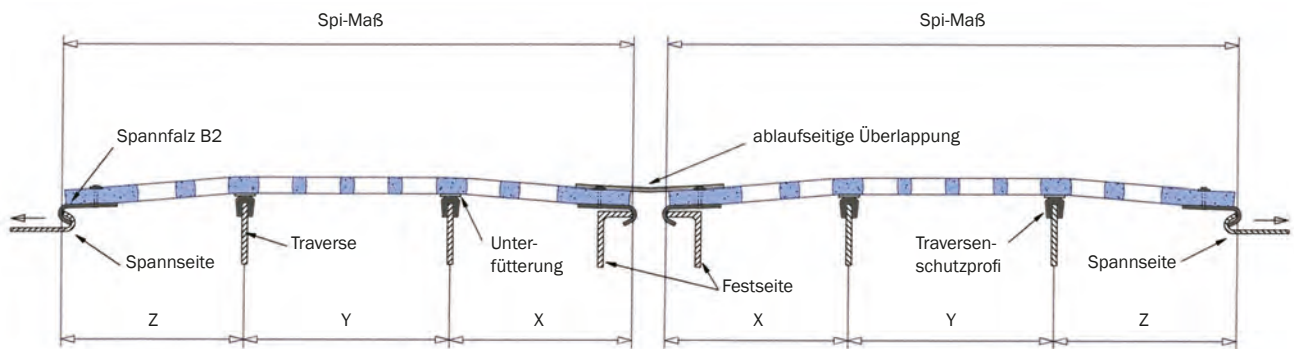
Für Querspanner stehen eine Vielzahl unterschiedlicher Spannfalztypen zu Verfügung. Die Wahl des optimalen Spannfalztyps richtet sich nach:

- Spannblechtyp bzw. -geometrie
- Dicke des Siebbelags
- den Platzverhältnissen in der Maschine
- Optimierung offener Siebfläche

und wird in der Regel durch unsere Techniker vor Ort festgelegt. (Sonderspannfalze auf Anfrage möglich)



## TIP TOP REMASCREEN Längsspanner



Quer- und Längsspanner-Siebbeläge werden in den folgenden Typen gefertigt:

- U/Z, einschichtiger Gummi (ohne Gewebe) mit Zugbändern
- U2, einschichtiger Gummi mit E 200 Gewebeeinlage
- U4, einschichtiger Gummi mit EP 400 Gewebeeinlage
- U44, einschichtiger Gummi mit zwei EP 400 Gewebeeinlagen

sowie in

PU/Z(15M) einschichtige Polyurethanmatte 87° Shore mit Zugbändern (gelb)

### Einbau und Wartung von TIP TOP REMASCREEN Spannsiebbelägen

Wir geben eine Standzeit- und Korntrennungsgarantie. Damit es nicht zu Störungen kommt und die von uns garantierten Standzeiten erreicht und überschritten werden, bitten wir bei Einbau und Wartung um Beachtung folgender Vorschriften:

#### Einbau:

Prinzipiell geschieht der Einbau wie bei Stahlsiebbelägen. Die Siebbeläge müssen stramm über die Längs-, bzw. Quertraversen gespannt werden, so dass sie genau mittig auf den Traversen zum Liegen kommen. Generell muss die optimale Siebspannung von Hand geprüft werden.

Da **TIP TOP REMASCREEN** Beläge wesentlich höhere Standzeiten erreichen, müssen die Traversenschutzprofile in einwandfreiem Zustand sein. Hierzu empfehlen wir unsere speziell konzipierten Traversenschutzprofile.

#### Wartung:

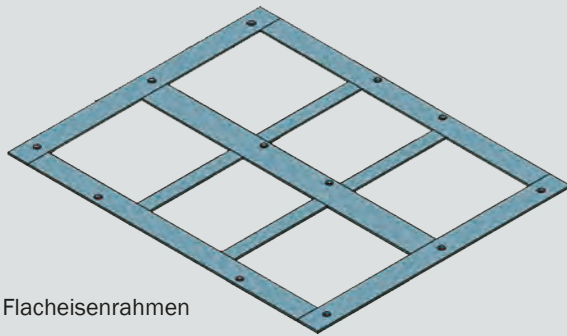
Da die Zugträger aus einem verrottungsbeständigen und dehnungsarmen Polyester-Gewebe bestehen, dehnen sie sich am Anfang der Inbetriebnahme unter Umständen bis max. 0,5%. Es muss daher innerhalb der nächsten drei Wochen unbedingt nachgespannt werden. Ansonsten sind die Siebbeläge im Rahmen der allgemeinen Maschineninspektionen auf Spannung der Zugträger und auf ordnungsgemäßen Sitz auf den Traversenschutzprofilen hin zu untersuchen. Beschädigte Profile müssen unbedingt ausgetauscht werden, da es sonst zur Zerstörung der Siebunterseite kommt. Es ist erforderlich, dass die vom Siebmaschinenhersteller vorgeschriebenen Traversenüberhöhungen stimmen, damit sich die Siebbeläge auf den Traversen nicht von unten zerstören können.

Sollten die Siebbeläge durch Nichtbeachten dieser Anleitung ganz oder teilweise zerstört werden, erlischt unsere Garantie. Reparaturen können dann nur kostenpflichtig durchgeführt werden.

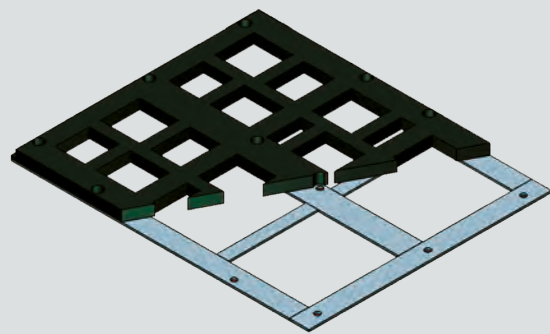
## TIP TOP REMASCREEN

### Plansiebbeläge mit Stahlunterbau

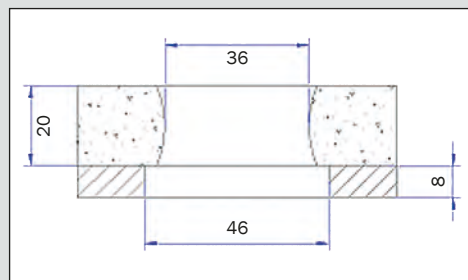
Flacheisenrahmen müssen kraftschlüssig auf der Maschinenunterkonstruktion befestigt werden. Dies kann durch Schraub- oder Keilverbindungen erfolgen. Bei hoher Beanspruchung ist eine zusätzliche Versteifung des Flacheisenrahmens mittels hochkant ausgebildeter Flacheisenunterzüge möglich.



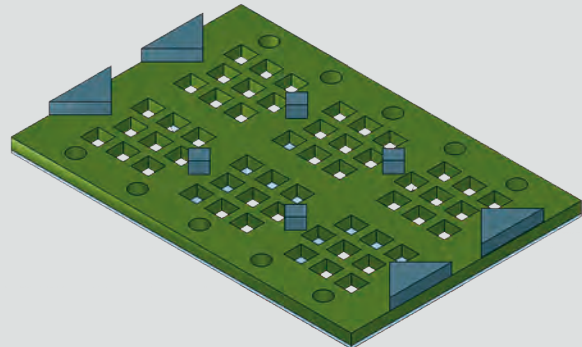
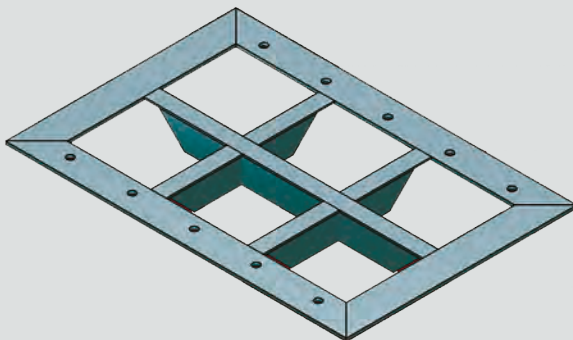
Flacheisenrahmen



Bei Lochblechen muss das Loch im Stahl 10 mm größer als das Loch im Gummi sein, um Steckkorn zu vermeiden.

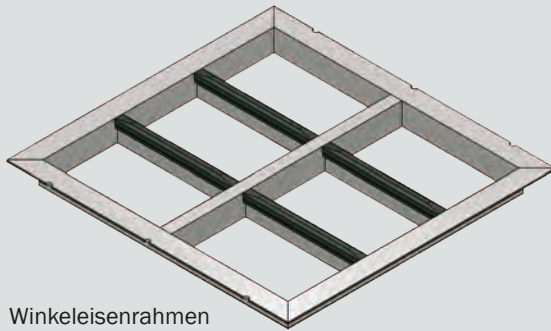


Bei siebkritischen Gütern wird das Innenleben des Rahmens mit hochkantstehenden Flacheisen ausgerüstet, die mit Traversenschutzprofil versehen werden. Dadurch erhält der Siebbelag eine Überhöhung, damit er nicht zu flattern beginnt. Trotzdem ist der Innenbereich so flexibel gestaltet, dass sich Steckkorn und Anbackungen durch die relative Eigenbewegung immer wieder lösen können und der Siebbelag sich somit sauber hält. Im Außenbereich wird der Belag verklebt und zusätzlich mit Stahlstiften verschossen.

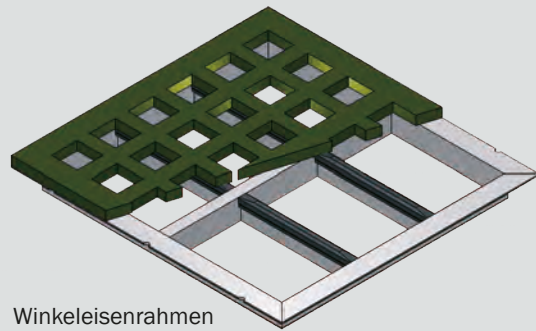




## TIP TOP REMASCREEN auf Profileisenrahmen



Winkelisenrahmen  
mit Traversenschutzprofil

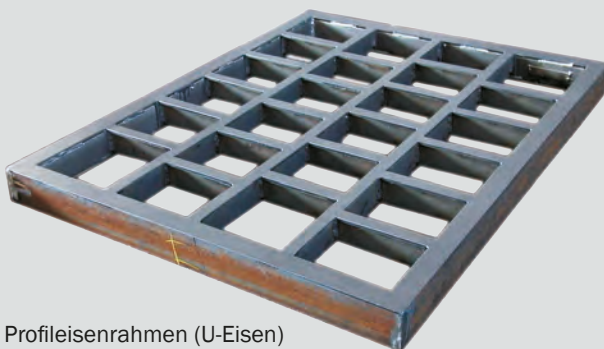


Winkelisenrahmen  
mit 33 mm U44 im Schnitt

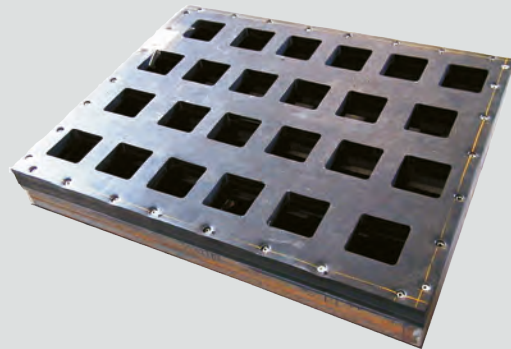
Winkel- oder Profileisenrahmen sind selbsttragende Konstruktionen, die bei hoher Belastung oder fehlender Längs-, bzw. Querauflagen verwendet werden. Diese Rahmen liegen in der Regel auf den seitlichen Auflagewinkeln auf und werden dort verschraubt oder verkeilt.

Der Innenbereich ist jedoch so flexibel ausgebildet, dass er die Aufprallenergie des Siebgutes weitgehend abbauen kann und die Siebbeläge somit eine wesentlich höhere Standzeit erreichen können.

Die Rahmen werden von unseren speziell ausgebildeten Schlossern hergestellt und erweisen sich als extrem haltbar (Profileisenrahmen können sogar regeneriert werden!).



Profileisenrahmen (U-Eisen)



## **TIP TOP REMASCREEN Modulsiebsystem aus Gummi oder Polyurethan**



- Die Alternative bei Standardabsiebungen**
- Die Lösung bei Steckkorn- und Anbackungsproblemen**

Zur Umrüstung älterer Anlagen und zur Ausrüstung von Neuanlagen

Alternativprodukt zu bestehenden Modulsystemen ohne Änderung der Unterkonstruktion

Einsatz unterschiedlichster Siebbelagmaterialien (Gummi mit oder ohne Gewebe, Polyurethan, Vulkollan®, Spezialmaterial auf Anfrage).



## **Folgende montage- und verfahrenstechnische Vorteile bieten Siebmodulsysteme im Einsatz auf modernen Siebmaschinen:**

Kleine auswechselbare Siebeinheiten ermöglichen kostengünstige Erneuerung bei partiellem Verschleiß.

Die einfache Montage, bzw. Demontage kann von einer Person durchgeführt werden.

Extrem kurze Auswechselzeiten und damit weniger Stillstandzeiten der Siebanlage.

Plane Siebflächen in und quer zur Förderrichtung für optimale Materialverteilung und gleichmäßige Schüttgutgeschwindigkeit.

Einsatz hochverschleißfester Siebbelagwerkstoffe.

Hohe Marktpräsenz.

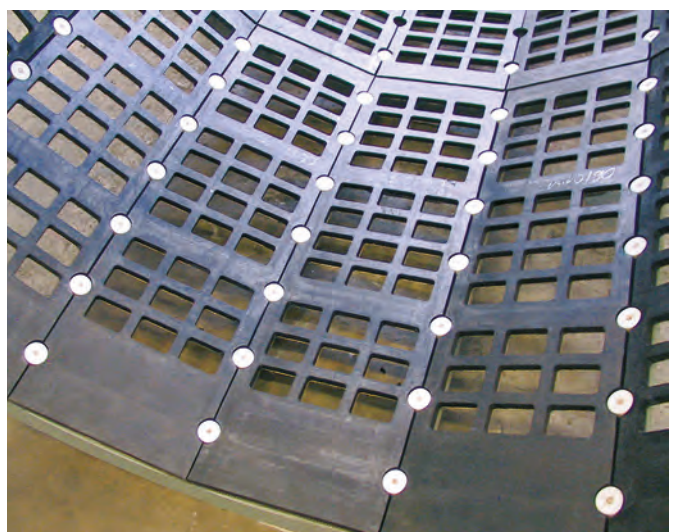
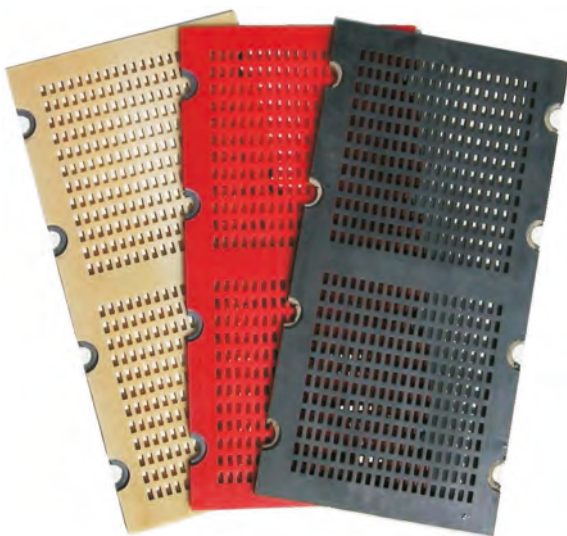
## **Das TIP TOP REMASCREEN Modulsysteme bietet zusätzlich weitere Vorteile:**

Aufgrund unseres flexiblen Fertigungssystems sind alle Rahmengrößen kurzfristig (Lieferzeit ca. 2-3 Wochen) lieferbar. Alle notwendigen Lochformen und -größen sind herstellbar, um den geforderten Trennschnitt mit der notwendigen Trenngenaugigkeit realisieren zu können.

Die Dicke des Siebbelages wird der Siebproblematik angepasst.

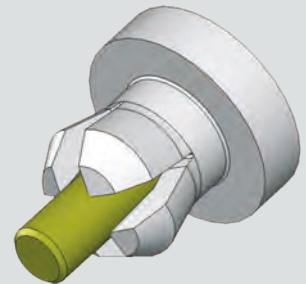
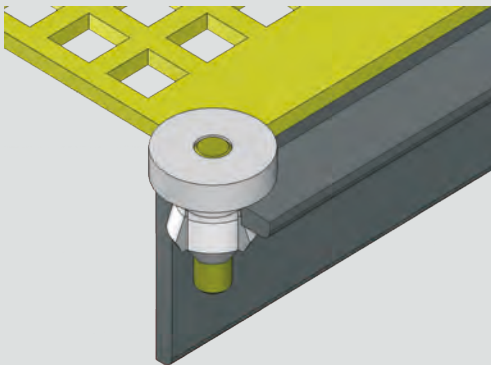
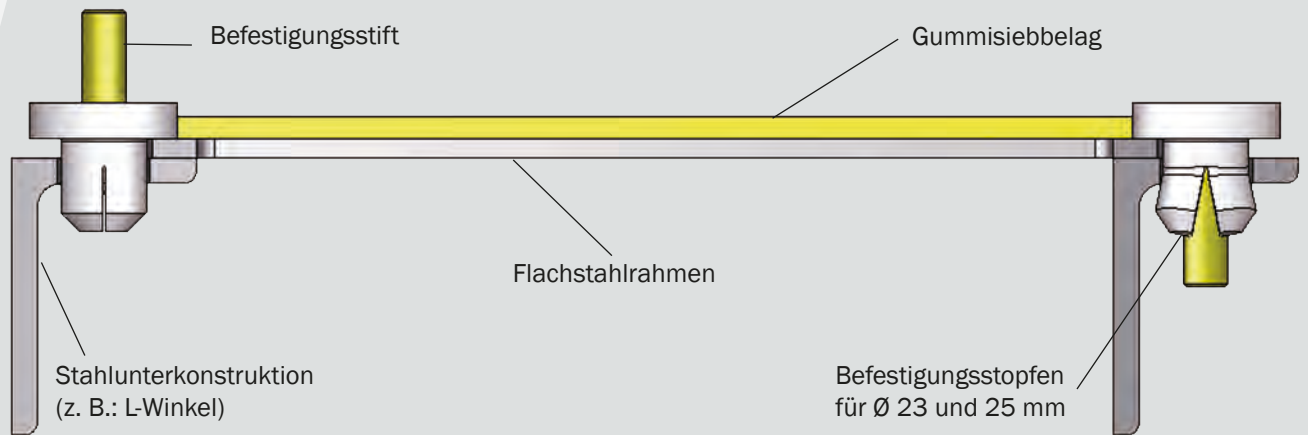
Das Zusetzen der Siebbeläge aufgrund von Anbackungen oder Steckkorn kann durch Einsatz dünner und flexibler Beläge verhindert werden.

Je nach Schüttgut und Aufgabenstellung ist das optimale Siebbelagmaterial (Gummi mit oder ohne Gewebe, Polyurethan, Vulkollan®) einsetzbar.





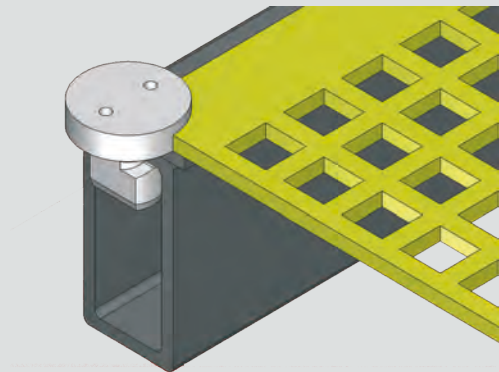
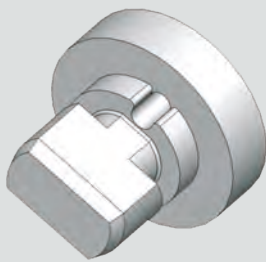
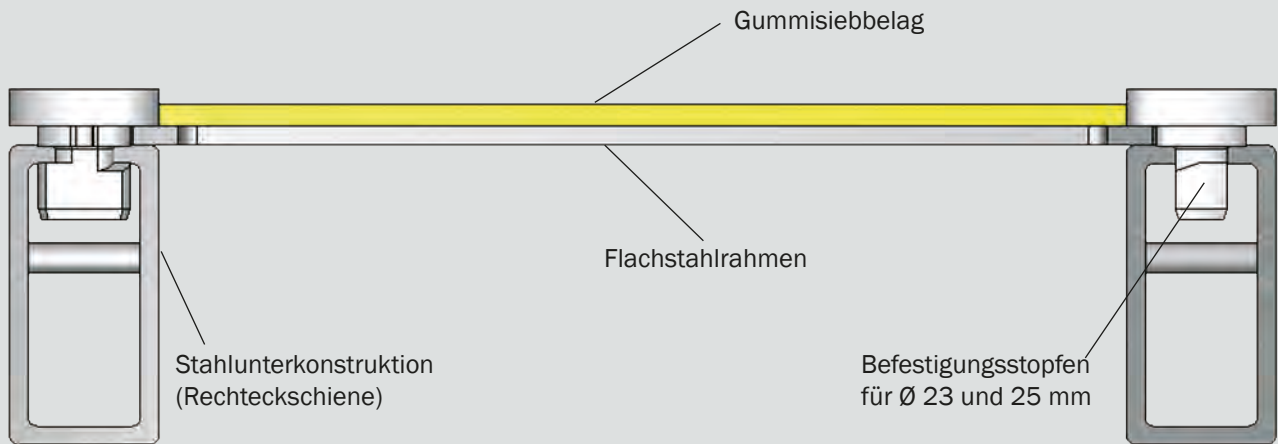
## Befestigungssystem 1



### Standardbefestigung ( $\varnothing 23$ und $25$ mm)

Die **TIP TOP REMASCREEN Modulsiebbeläge** sind so konstruiert, dass sie lediglich mit Befestigungsstopfen aus hochfestem Polyurethan auf der Unterkonstruktion befestigt werden. Es werden keine speziellen Werkzeuge für die Montage oder Demontage benötigt. Die kraft- und formschlüssige Verbindung zum Stahlunterbau ist absolut zuverlässig und kann mit Hilfe eines Schraubendrehers (bzw. Hammer und Durchschlag) schnell und einfach gelöst werden. Die Module können ohne Beschädigung oder Deformierung ausgebaut und ersetzt werden.

## Befestigungssystem 2



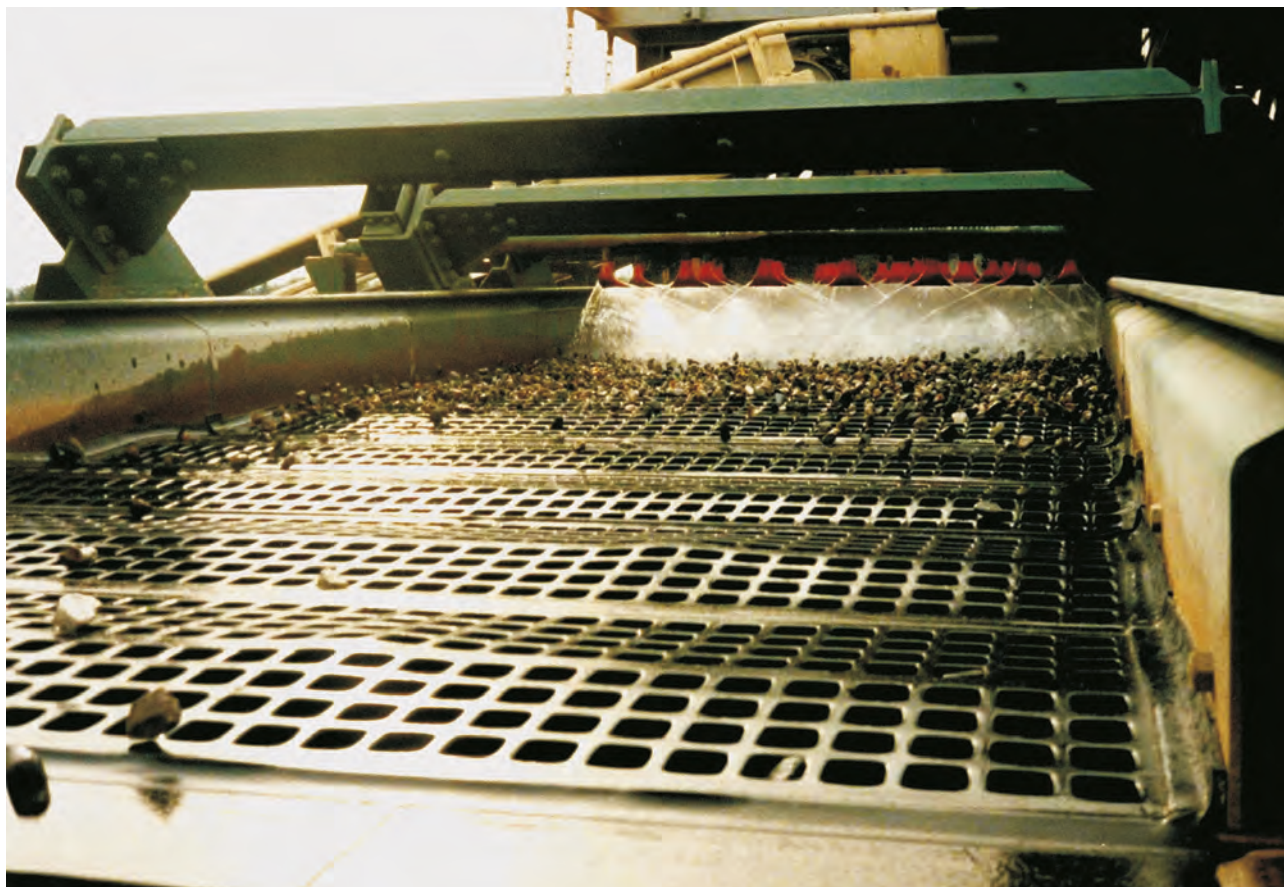
### Befestigung auf 14 mm Spalt-Schiene

Die **TIP TOP REMASCREEN Modulsiebbeläge** können auch auf Rechteckrohrunterkonstruktionen mit 14 mm Spalt befestigt werden, welche für andere Kassettensysteme konstruiert sind. Dabei werden spezielle Drehstopfen verwendet. Die Vorteile der **TIP TOP** Standardbefestigung bleiben erhalten. Dies ermöglicht dem Betreiber eine größere Flexibilität, um verschiedene Modulsysteme gleichzeitig einzusetzen und somit auch die Vorteile unseres effektiven und kostengünstigen Modulsystems nutzen zu können.

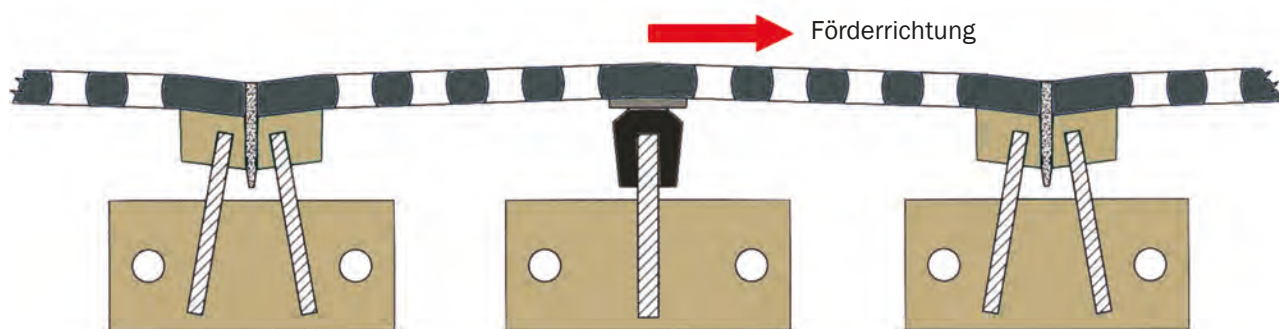


## TIP TOP REMASCREEN

Hammer-Modul-System HMS, das etwas andere Modulsystem . . .

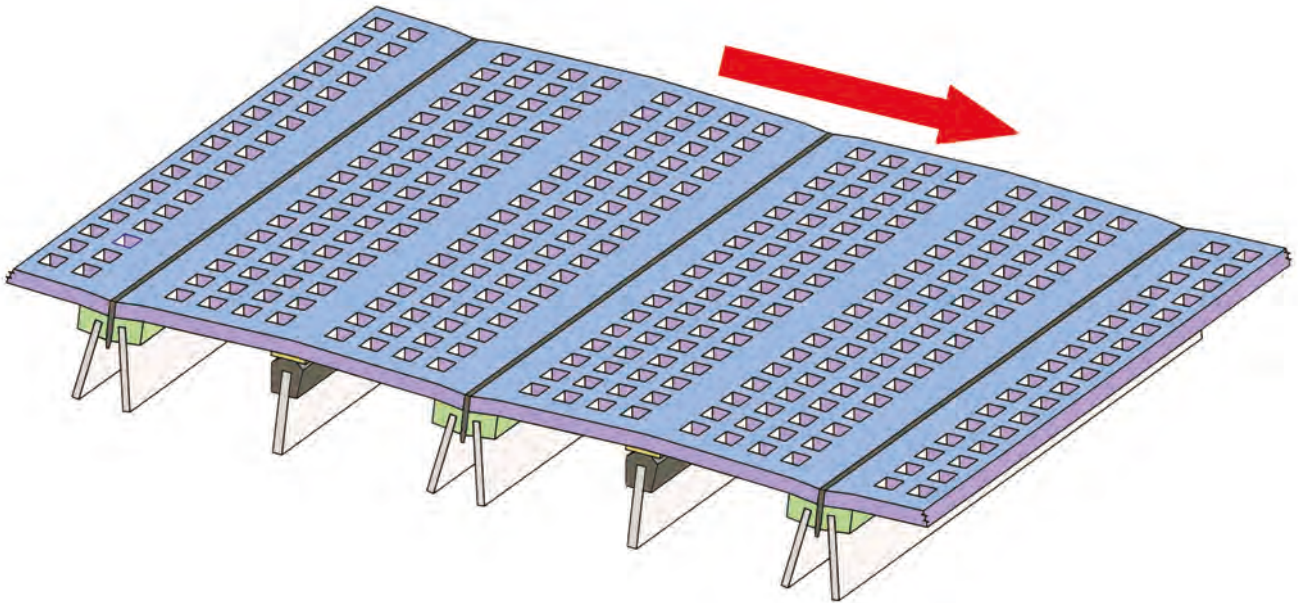


Höhere Durchsatzleistung - kürzere Wechselzeiten - bessere Reinhaltung

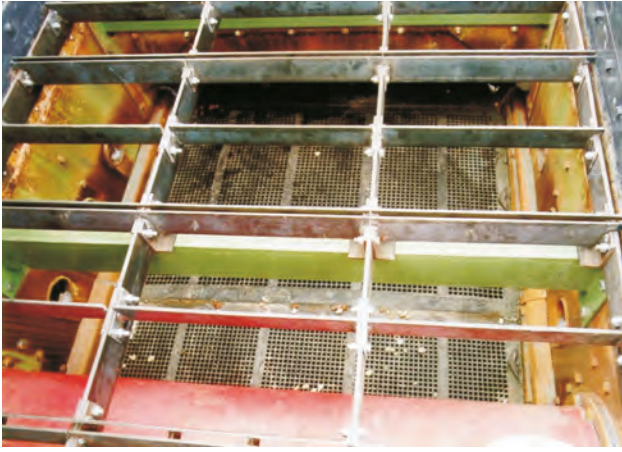




Ein einzigartiges Modulsiebssystem aus verschleißfesten Gummisiebsegmenten mit eindeutigen Vorteilen gegenüber anderen Modulsiebssystemen!



- Große offene Siebflächen (bis 47% effektiv).
- Siebmaschinenbreite kann nahezu voll ausgenutzt werden.
- Keine Befestigungselemente im Förderstrom.
- Keine Blindzonen in Förderrichtung.
- Leichte Siebelemente ohne Stahlarmierung.
- Hoher Selbstreinigungseffekt durch flexible Siebelemente.
- Plane Siebfläche quer zur Förderrichtung zur optimalen Materialverteilung.
- Schnelles und einfaches Auswechseln der Beläge.
- Relativ kleine, preiswerte Siebeinheiten.



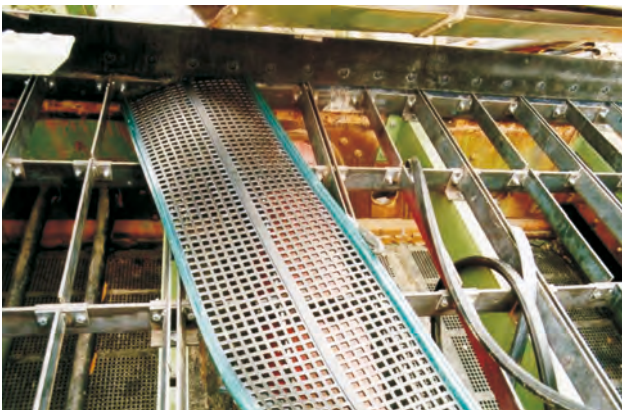
## Unterkonstruktion:

In Längsrichtung laufende Flacheisen dienen als Tragelemente für die Mattenaufnahmepprofile und Mittenunterstützungseisen. Die Längsträger werden auf den Querträgern der Siebmaschine verschraubt oder verschweißt.



## Erstmontage:

Die Unterkonstruktion wird in aller Regel vormontiert angeliefert. Nachdem sie in der Siebmaschine befestigt ist, wird die Seitenwand zum Verschleißschutz so hoch gummiert, wie die maximal zu erwartende Schichthöhe ist. Aufgabe- und Ablaufblindböden sollten zum Verschleiß- und Lärmschutz ebenfalls gummiert werden.



## Siebbeläge:

Die Siebbeläge werden im Stanzverfahren hergestellt. Als Siebbelagwerkstoff kommt hochverschleißfester, gewebeverstärkter Spezialgummi zum Einsatz. Zum Befestigen der Siebbeläge auf den Stahlrahmen werden spezielle Befestigungsprofile aus hochfestem Polyurethan an die Unterseite der Siebbeläge geklebt.



## Montage der Siebbeläge:

Die Siebbeläge werden quer zur Förderrichtung montiert und reichen über die gesamte Siebmaschinenbreite. Zwischen jeden HMS-Siebbelag wird ein Gummibefestigungskeil (90° Shore A) eingeschlagen. Die Befestigungsrippen werden dadurch an den Stahlrahmen gepresst und der Siebbelag ist somit auch für schwerste Einsatzbedingungen sicher befestigt.



## Eckdaten HMS

Gleichermaßen geeignet zur Ausrüstung älterer sowie neuer Anlagen

Geeignet für Trennschnitte von ca. 1 – 56 mm

Lieferbar in Siebbelagsdicken von 2 – 38 mm

Alle Siebbelagbreiten und Sieblängen herstellbar

Stahlbau und Siebbelagdimension wird den bestehenden Anlagen angepasst

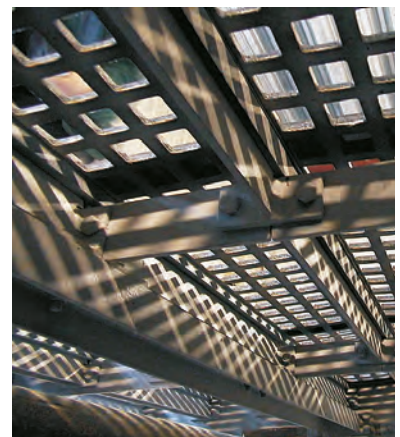
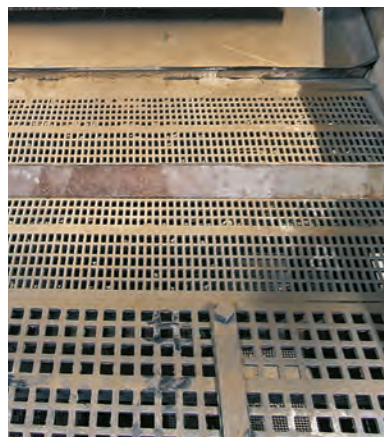
### Praxisbeispiel:

Einsatzort: Südtirol  
Siebgut: Hartstein  
Problemlösung: Standzeit, Durchsatz

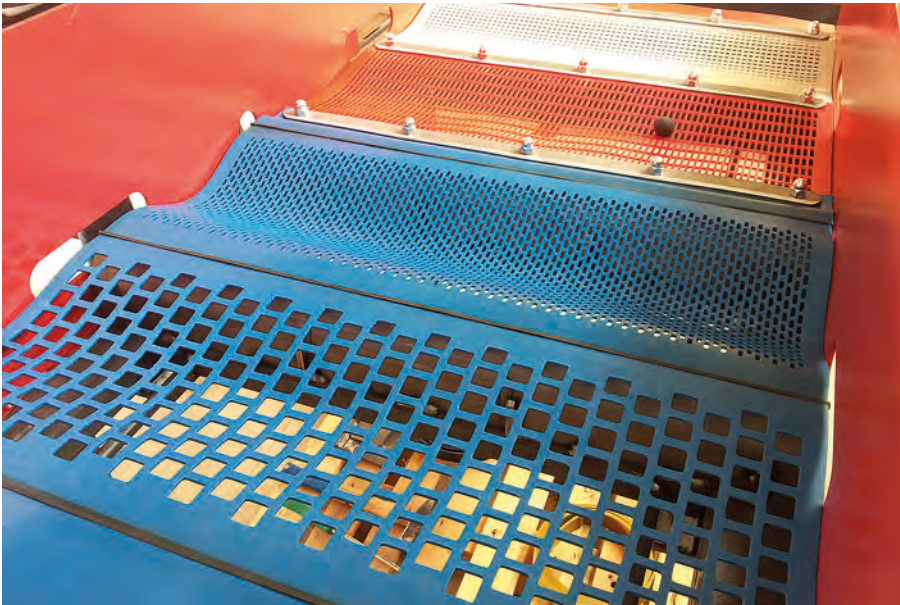


### Praxisbeispiel:

Einsatzort: Niederösterreich  
Siebgut: Kalkstein  
Problemlösung: Reinhaltung (Steckkorn),  
Durchsatz, Lärm



## TIP TOP REMASCREEN als lose Lochmatten

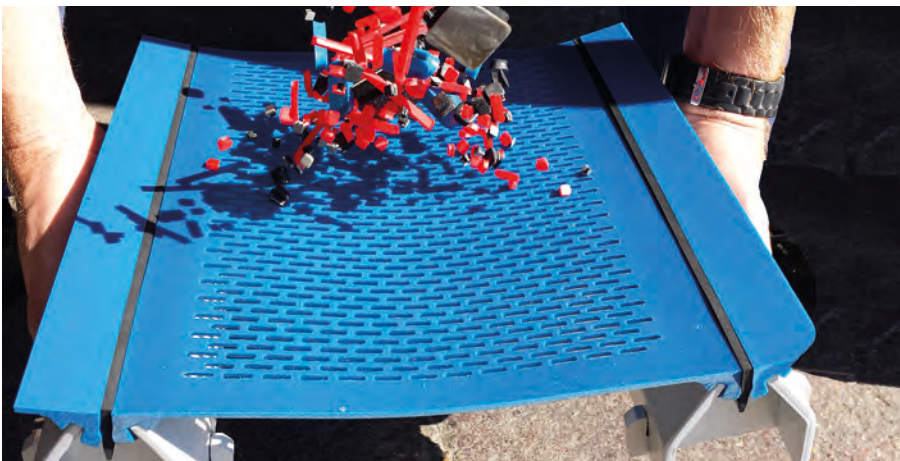
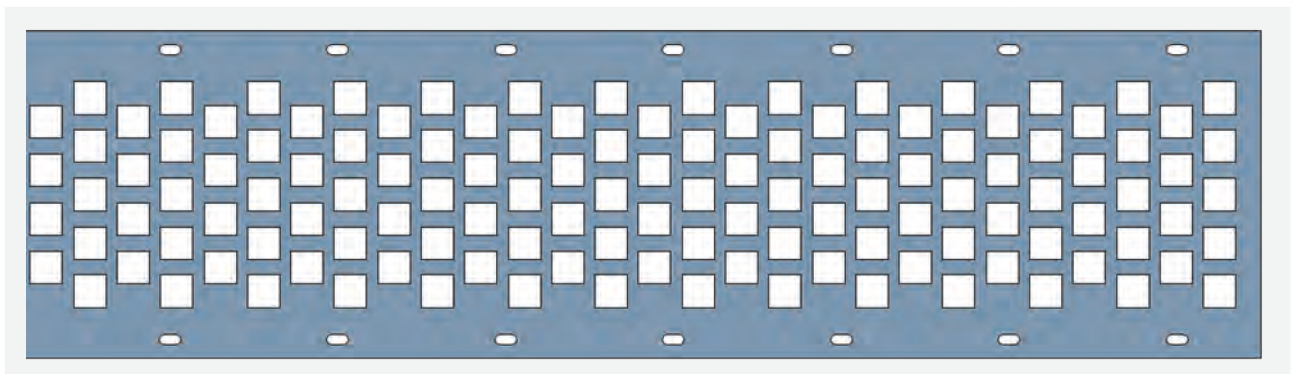


Wir fertigen Spannwellensiebbeläge für jeden bekannten Siebmaschinentyp. Die Beläge können mit Befestigungsprofilen oder auch mit Befestigungslöchern geliefert werden. Als Material wird vorrangig Polyurethan verwendet.

Gefertigt werden selbstverständlich auch einfache Lochmatten nach Kundenwunsch.



Befestigungslöcher



Es können sämtliche Lochbilder und -formen auf Kundenwunsch produziert werden.

Durch „Just-in-Time-Produktion“ sind kürzeste Lieferzeiten realisierbar.





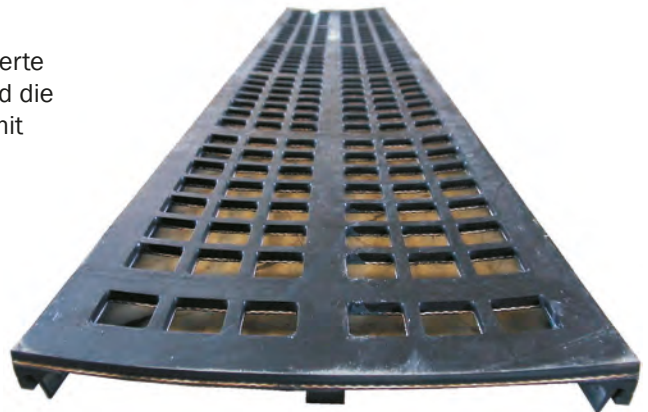
Herkömmliches Modulsystem zeigt fast 100% Steckkorn.



TIP TOP REMASCREEN Siebbeläge halten sich durch große Flexibilität hervorragend sauber.

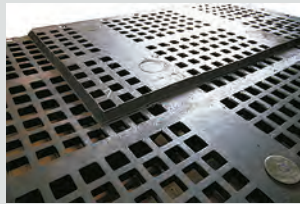
Die Siebbeläge können speziell für die Unterkonstruktion angefertigt werden. Der Stahlunterbau kann durch integrierte Blindzonen vor Verschleiß geschützt werden. Dadurch wird die Laufzeit der Unterkonstruktion wesentlich erhöht und somit werden Kosten gespart.

Weiterhin haben **TIP TOP REMASCREEN** Beläge für Spannwellensiebmaschinen einen wesentlich niedrigeren m<sup>2</sup>-Preis, als die herkömmlichen Module.

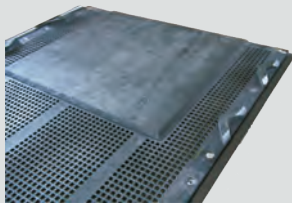


## TIP TOP REMASCREEN Zubehör

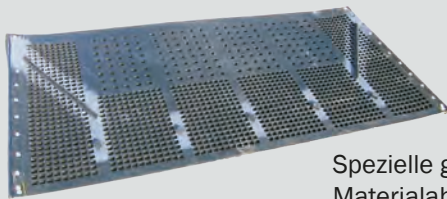
### Optionale Sonderausstattung für Remascreen Siebbeläge



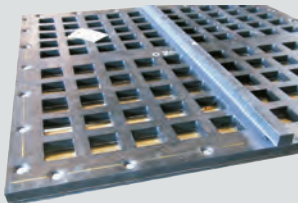
Aufdopplung  
(gelocht)



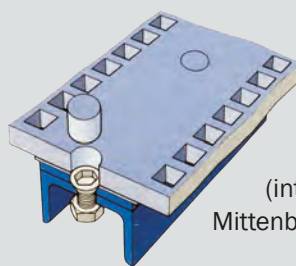
Aufdopplung  
(blind)



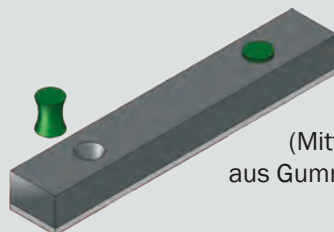
Spezielle gelochte Bereiche  
Materialabweiser



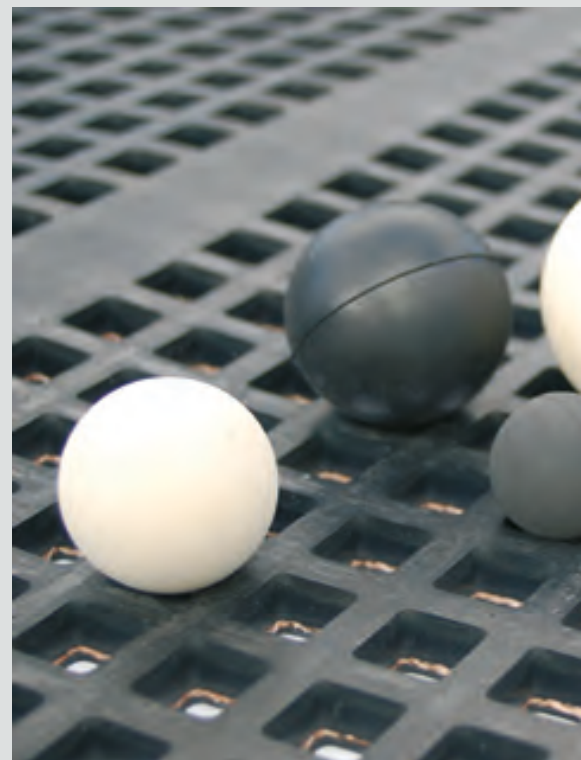
Staustufen



MLU  
(integrierte  
Mittelfestigungsleiste)



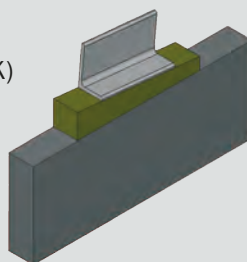
ML  
(Mittelfestigungsleiste  
aus Gummi)



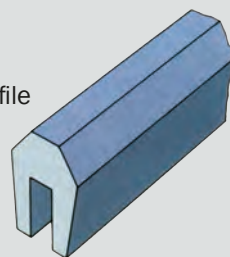


Gummibälle für Kugelkopfvorrichtungen  
in verschiedenen Shore A° Härtegraden

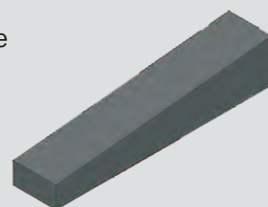
Seitenkeilleiste (SK)  
aus Gummi oder  
Polyethylen



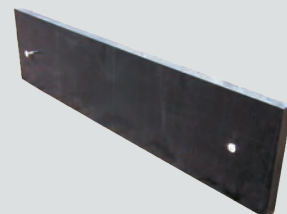
Traversenschutzprofile  
(TP)



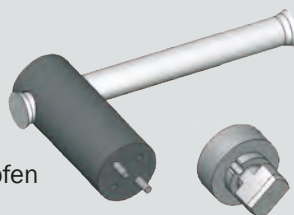
Befestigungkeile  
aus PE



Verschraubbare PE  
Verschleißschutzplatten  
für Siebmaschinenwände



Montagewerkzeug für  
14 mm Spalt-Drehstopfen



Gummierte Spannbleche





## REMA TIP TOP Varyspray - Bewässerungsdüsen



Diese Varyspray-Bewässerungsdüsen werden aus hochverschleißfestem Polyurethan hergestellt und garantieren eine lange Lebensdauer.

Die spezielle Form des Fächerblattes erzeugt einen breiten und gleichmäßigen Bebraungsstrahl, welcher höchst effektiv zum Waschen sämtlicher Mineralien und Schüttgüter ist.



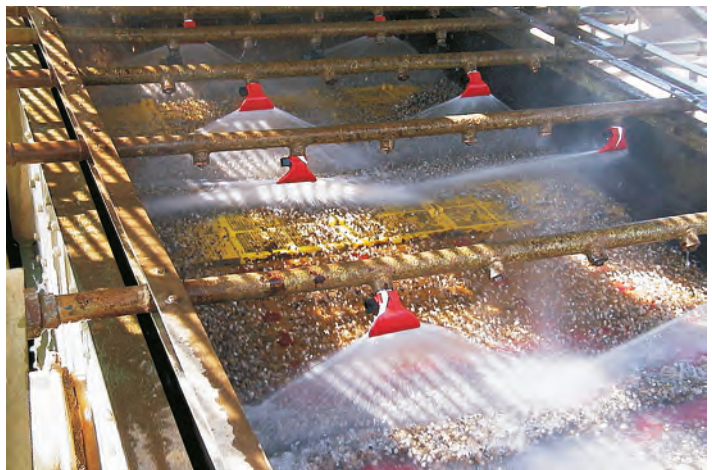
Einfache Schraubbefestigung mit R $\frac{3}{4}$ " Aussen-  
gewinde.

Drehbarer Ventileinsatz zur Durchflussregulierung  
und Schnellreinigung.

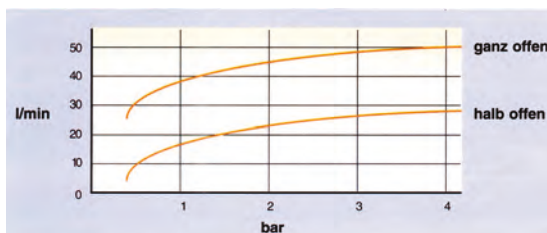


Stabiles Fächerblatt zur gleichmäßigen Wasser-  
verteilung.

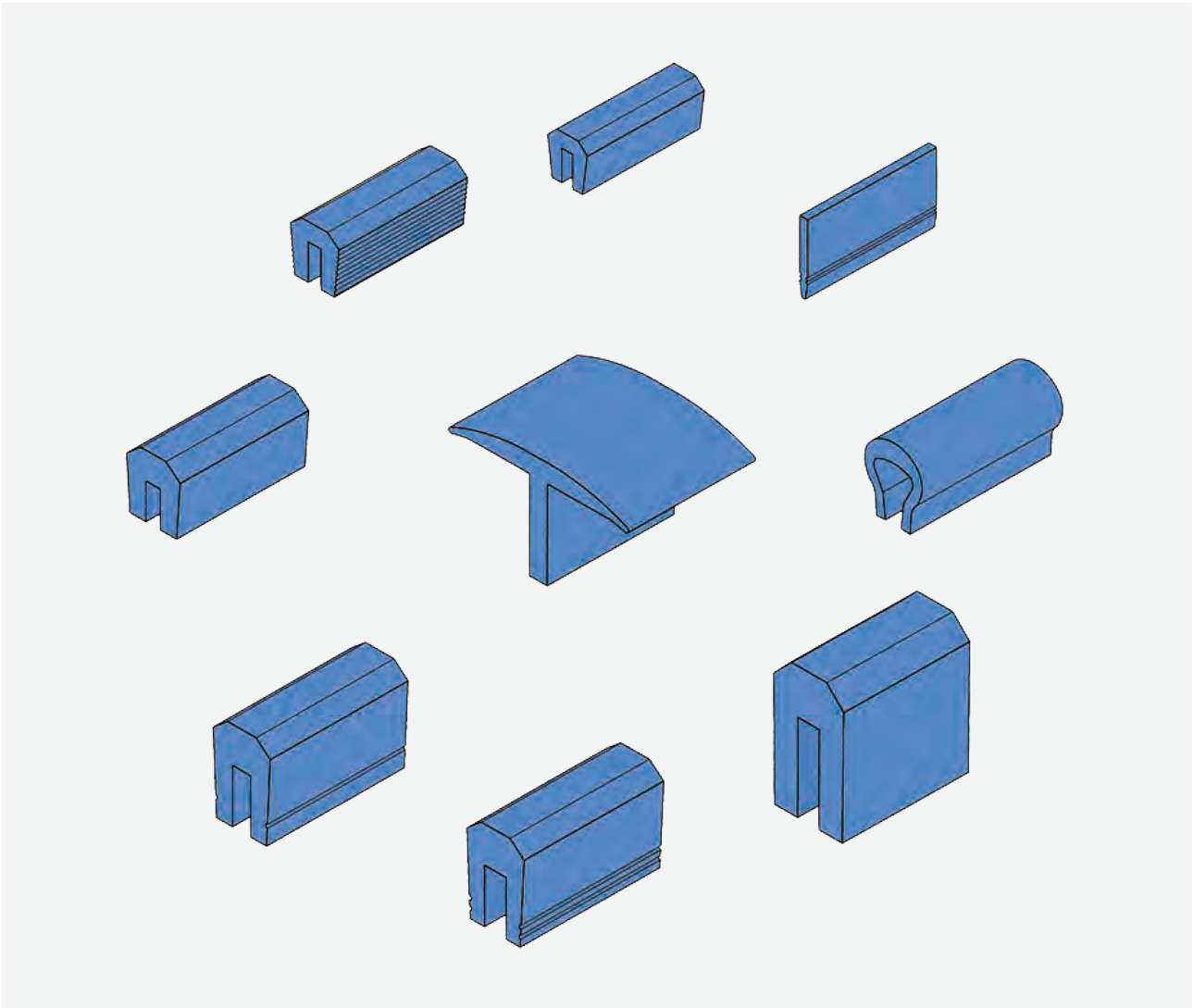
Niedrige Bauhöhe (wichtig für den Einsatz im  
Unterdeck).



Varyspray Durchflussdiagramm



## REMA TIP TOP Traversenschutzprofile geben optimalen Schutz für Anlagen und Siebbeläge



Straffer Sitz auf den Traversen.

Planer Profilrücken für optimale Auflage von Gummi- und PUR-Siebbelägen.

Erhältlich für Traversendicken von: 6, 7, 8, 10, 12 und 20er Traversen.

In unterschiedlichen Rückenhöhen lieferbar:

Zur Anpassung an verschiedene Einsatzfälle und Belastungen.

Zum Ausgleich von fehlenden Traversenüberhöhungen.

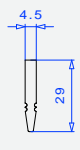
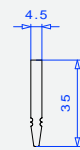
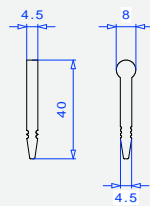
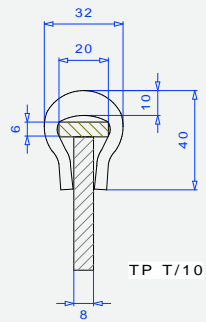
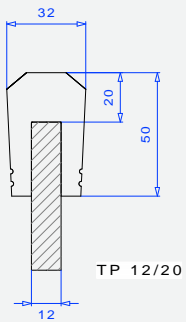
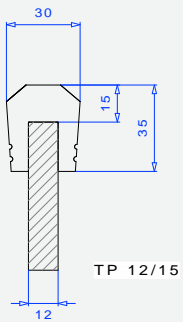
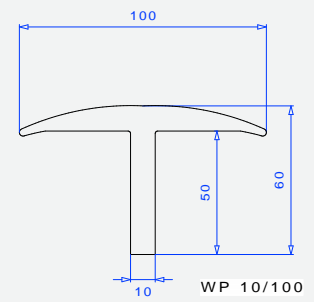
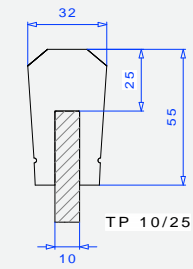
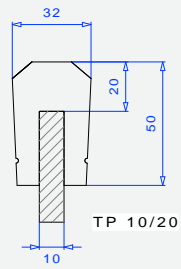
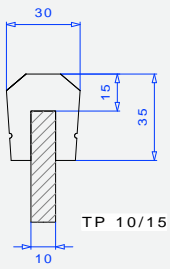
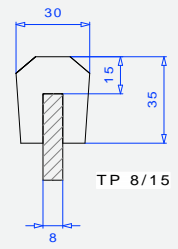
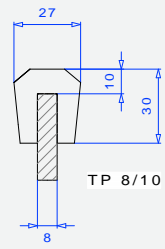
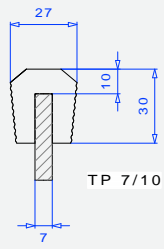
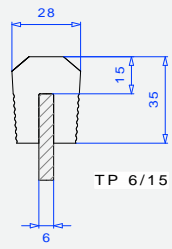
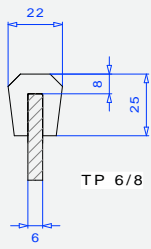
Gute Dämpfungseigenschaften durch großvolumige Profilgeometrien.

Angeschrägte Kanten zur problemlosen Siebmontage.

65° Shore A harter Gummi in Verschleißschutzqualität garantiert hohe Lebensdauer.

Neben Traversenschutzprofilen führen wir auch verschiedene Spezialprofile in unterschiedlichen Gummiqualitäten, so z. B. Befestigungskeile für Spezialsiebbeläge in 90° Shore A Qualität.

Abdeckprofile für Brückenwaagen, um das Eindringen von Schmutz in den Waagenspalt zu verhindern. Auf Anfrage





## TIP TOP REMAMODUL

### Modulsystem für Rundklassierer



Schnelle und einfache Montage der Siebbeläge.

Kleine und handliche Einheiten.

Partiell austauschbar.

Kostenersparnis bei Montage und Ersatzteilbeschaffung.

Gute Materialumwälzung und Steigerung der Durchsatzleistung aufgrund der Polygonkonstruktion.

Lärmreduzierung.

System kann an jeden Teilkreisdurchmesser und an jede Trommellänge individuell und problemlos angepasst werden.

Beste Selbstreinigungseigenschaften aufgrund weichem und flexiblem Gummiwerkstoff.

Beratung, Konstruktion und Fertigung des Trommelkörpers, Siebmodule und Erstmontage aus einer Hand.



## Das Funktionsprinzip:

Trommelsiebe werden als Vorklassierer in einfacher oder doppelter Zylinderausführung fliegend an das Ende einer Waschtrommel angebracht. Das Siebgut kommt stark mit Wasser vermengt in die Siebtrommel und wird dort ggf. zur besseren Abreinigung noch bebraust. Durch die Rotation des Siebkörpers rollt das Siebgut (meist natürlicher Kies) über die Sieböffnungen und wird so nach Größe klassiert. Da keine Vibrations- oder Schwingbewegungen am Siebbelag vorhanden sind, neigen Trommelsiebe zur Steckkornbildung, was für den Einsatz von flexiblen Gummisieben spricht. Das Siebgut wird lediglich aufgrund der Rotation und stetig nachfließendem Siebgut zum Ende der Siebtrommel gefördert. Zum Erhöhen der Fließgeschwindigkeit werden gelegentlich Mitnehmerschaukeln montiert.



## Konventionelle Siebbeläge:

Herkömmliche Siebtrommeln sind mit großflächigen Lochblechen ausgerüstet, welche als selbsttragende Halbschalen aneinander geschraubt werden. Zum Wechseln der Siebbeläge ist ein Kran zwingend notwendig. Gelegentlich ist es sogar notwendig das Siebhaus abzudecken.



## TIP TOP REMAMODUL für Rundklassierer:

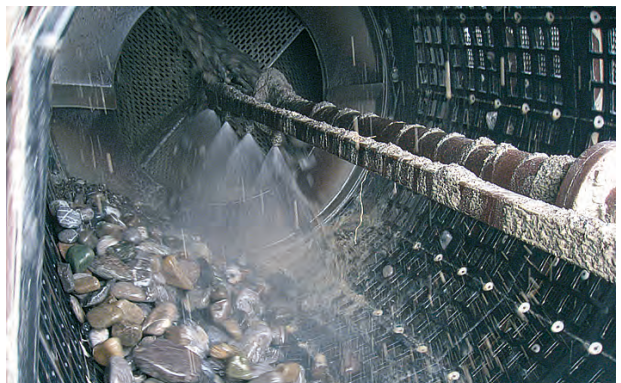
Um dieses neuartige Modulsiebsystem montieren zu können, ist ein spezieller Tragrahmen notwendig, welcher an die Waschtrommel und die anschließende Peripherie angepasst wird. In diesen Grundkörper werden die Siebbeläge eingelegt und mit Spreizstopfen aus Polyurethan befestigt – schnell, unkompliziert und absolut zuverlässig. Diese Befestigungstechnik ist adäquat zu der des herkömmlichen REMAMODUL Systems für Vibrations-siebmaschinen und ist somit 1000-fachbewährt und 100%ig betriebssicher. Der Tragrahmen ist durch die Blindzonen im Siebbelag verschleißgeschützt und verbleibt beim Siebwechsel an der Waschtrommel. Es werden lediglich die verschlissenen oder beschädigten Siebmodule aus der Maschine genommen und innerhalb kürzester Zeit durch neue ersetzt.



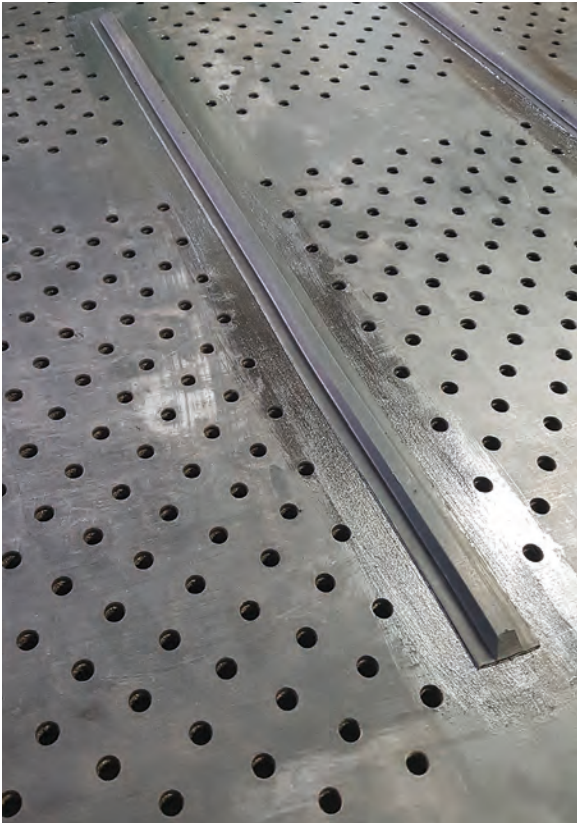
## Vorteile:

Durch das entstehende Vieleck wird das Siebgut optimal umgewälzt, wodurch neben einer deutlichen Verbesserung der Aussiebsqualität auch eine Erhöhung der Durchsatzleistung erreicht wird. Außerdem werden durch den Einsatz des REMAMODUL Siebsystems bei Trommelsiebmaschinen die Betriebskosten erheblich gesenkt:

Bei partiellem Verschleiß oder Gewaltschäden können kostengünstig kleine Einheiten gewechselt werden. Die Montage kann schnell und unkompliziert von einer Person durchgeführt werden. Zum Wechseln der Siebbeläge werden weder Spezialwerkzeug noch Hebwerkzeuge benötigt. Hohe Standzeiten durch hochverschleißfeste Gummiwerkstoffe.



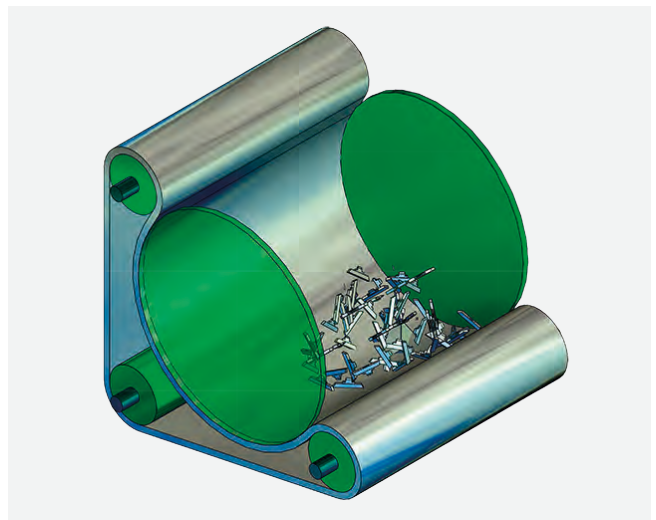
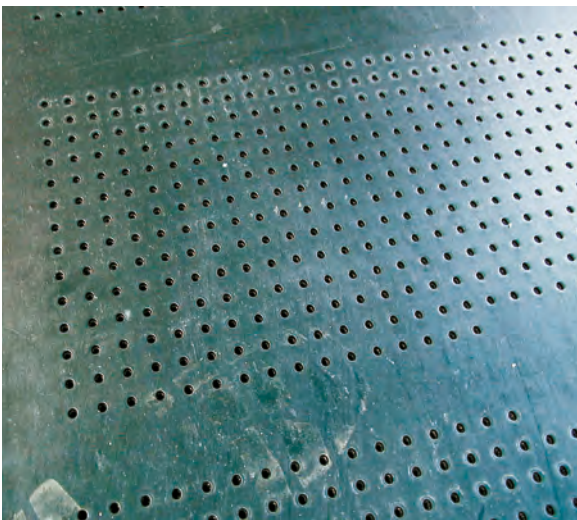
## REMA TIP TOP Stanzbänder aus Gummi und PVC



Wir produzieren nach Kundenwunsch Stanzbänder aus Gummi oder PVC, querstabile Gurte für Sandstrahlanlagen, gelochte Bänder in Normalqualität, Entwässerungsgurte aus PVC, usw.

Die Stanzbänder können offen oder endlos hergestellt werden.

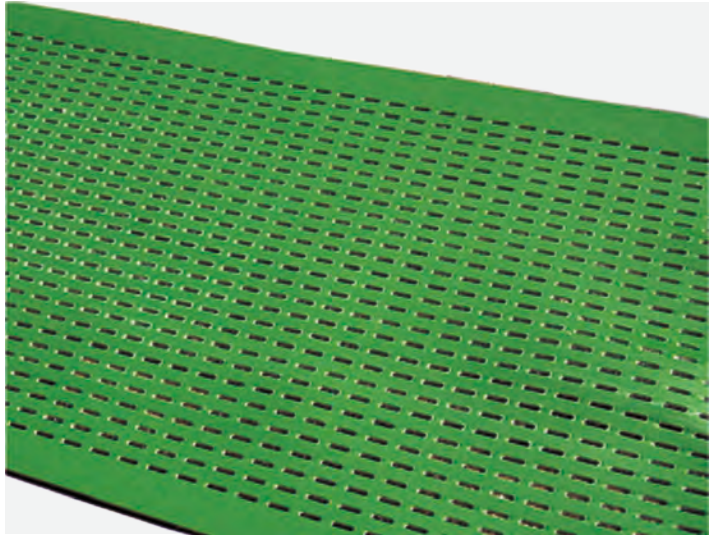
Wir können Heiß- oder Kaltverbindungen liefern und Stollen nach Vorgabe aufbringen.



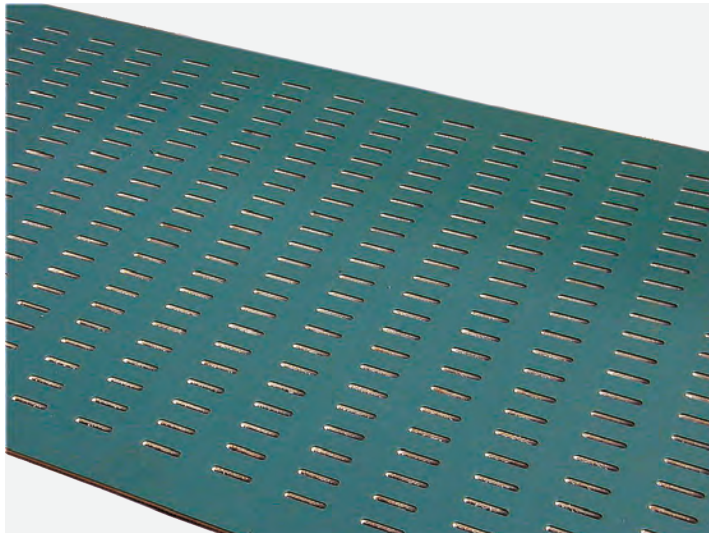
Bandführung einer Muldenbandstrahlanlage



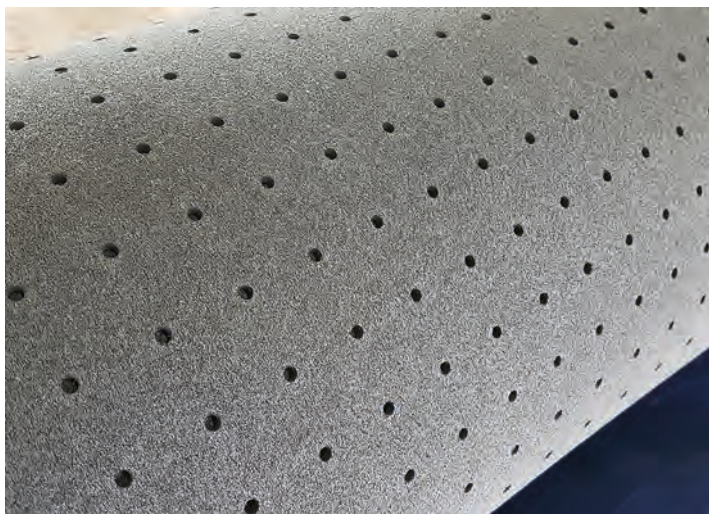
Durch modernste Stanztechnik und speziell geschultes Fachpersonal ist es uns möglich, fast jede gewünschte Lochgröße und Lochform zu stanzen.



Wir sind in der Lage, so gut wie jede Gurtqualität zu beschaffen und nach vorgegebenen Anforderungen zu lochen.



Gelochte Filzgurte für Vakuumförderanlagen.





// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

// SERVICE

// MATERIAL PROCESSING

// SURFACE PROTECTION

// AUTOMOTIVE

**TIP TOP Jörns GmbH**

Am Rück 25  
D 35108 Somplar

Telefon: +49 2984 9209-0  
Fax.: +49 2984 9209-26  
E-Mail: [info@tiptop-joerns.de](mailto:info@tiptop-joerns.de)  
[www.tiptop-joerns.de](http://www.tiptop-joerns.de)

